

PSM-106-04-L100



Merkmale

- High-Speed Elektroantrieb
- Synchronmaschine mit Seltenerd­magneten
- Statorelement mit Wasser-Mantelkühlung
- Hohe Leistungsdichte
- Kundenspezifischer Rotor

Technische Daten

Leistung [kW]	12.5
Drehzahl [1/min]	12000
max. Drehzahl [1/min]	18000
Drehmoment [Nm]	10
Spannung FU [V]	380
Spannung Motor [V]	344
Frequenz [Hz]	400
Strom [A]	23.5
max. Strom [A]	35
Externe Induktivität / Drossel [µH]	800

Anmerkung

Einbaumotoren müssen präzise auf die Anforderungen ihrer Applikation zugeschnitten sein. Aus diesem Grund können viele Details erst in Absprache und enger Zusammenarbeit mit dem Kunden spezifiziert werden. Ausgehend von einem definierten Design der Maschine und dem Basis-Einbaustator kann GMN verschiedene Rotorvarianten realisieren:

Variante 1: Rotorwelle komplett

Hierbei erfolgt die Fertigung des gesamten Rotors im Hause GMN. Die Wellenfertigung, die Bestückung der Welle mit Magneten sowie deren Sicherung übernehmen unsere Experten. Bei dieser Variante profitieren unsere Kunden insbesondere von der Erfahrung von GMN als Spindelproduzent und der damit verbundenen Präzisionsbearbeitung.

Variante 2: Rotor-Einbauelement zur Montage beim Kunden

Hierbei erhalten unsere Kunden ein einbaufertiges Rotorelement, welches gezielt auf ihre Applikationsbedürfnisse abgestimmt und angefertigt wurde. In Abhängigkeit vom Montageverfahren sind dabei unterschiedliche Magnetträger verfügbar.

Weitere Betriebsdaten und Informationen sind auf Anfrage erhältlich. Nutzen Sie dazu die Kontaktangebote auf unserer Website www.gmn-emot.de

